

Zone Industrielle des Grands Bois - Rue de l'Europe

49280 LA SEGUINIERE / FRANCE

Tel: +33 (0)241 560 894 Fax: +33 (0)241 757 320



colles industrielles - mastics d'étanchéité rubans adhésifs techniques - produits d'entretien

FICHE TECHNIQUE

ACROBOND® CR 916 P

CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION:

Colle contact pulvérisable pour stratifiés

Colle polychloroprène pulvérisable en milieu solvants inflammables, <u>exempte de toluène</u>, destinée au collage contact de nombreux matériaux tels que bois, aggloméré, contre-plaqué, stratifiés décoratifs, métaux, isolants rigides du type laine de roche, mousse PUR, caoutchoucs cellulaires, etc. Ce produit ne convient pas pour le PVC souple plastifié, ni pour le polystyrène expansé ou extrudé. Colle est utilisée dans la menuiserie, l'agencement, la réparation automobile, la ventilation, dans le bâtiment et l'industrie en général. Bonne résistance thermique. Disponible en teinte neutre jaunâtre et en version teintée rouge pour visualisation de la dépose. Encollage des 2 faces, aération et collage par contact en exerçant une forte pression.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT:

Base chimique	Caoutchouc Néoprène en dissolution dans un mélange de solvants organiques
Couleur	Jaune-brunâtre ou teinté rouge pour visualiser la dépose
Consistance	Liquide, facilement applicable par pulvérisation
Densité	~ 0,81 g/cm ³
Teneur en matières sèches	~ 19,8 % en poids
Viscosité Brookfield	~ 250 mPa.s (Brookfield RVT)
Temps ouvert	≤ 25 minutes (à température ambiante 20°C)
Caractéristiques film sec	Ferme et souple. Bonne résistance thermique jusqu'à ~80°C en continu.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Si besoin, consulter nos services techniques en fonction des matériaux à coller.
Encollage	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est d'environ 5-10 minutes ; il est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
Affichage	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant). On peut alors aussitôt et idéalement afficher les 2 matériaux à température ambiante et jusqu'à la limite du temps ouvert spécifié ci-dessus afin d'assurer une parfaite liaison des 2 films de colle. En cas de dépassement du temps ouvert il est possible dans certains cas de réactiver les 2 faces encollées à une température d'environ 60°C à 80°C.
Pressage	Afficher en exerçant immédiatement une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm² pendant quelques secondes. Prise initiale très élevée, prise finale ≥ 24H.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de exclusivement notre solvant ACRODIS CR-TF (exempt de toluène).

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (15°C à 25°C) dans l'emballage d'origine. Mélanger avant emploi.
Conditionnement	Bidons métalliques de 5 ou 25 litres.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des
•	lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Facilement inflammable Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de
	produits facilement inflammables (ventilation, interdiction de fumer, etc.) et consulter
	la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation (à votre disposition sur demande).
Toxicité / Marquage	Xi - Irritant / N - Dangereux pour l'environnement
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre
_	longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu
	la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés
	d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons
	la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de
	déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si
	le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par
	ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.