

Fiche Technique

	Serie S632	Article ICROCLEAR COAT 2K MATT DTM	Edition 2018.07
---	----------------------	--	---------------------------

Informations générales

Code article SBAYS632GM00000	Famille : TRASPARENT ACRYLIQUE Couleur : NEUTRE Compatibilité : PÂTES ICROMIX SERIE "S" Mélange convertisseur + pâtes : g/Kg	Diluants (thinner): S939 LENT (SLOW) S901 STANDARD S932 RAPIDE (FAST)	Durcisseurs (hardener \ linker): S963 STANDARD S985 LENT (SLOW) S964 HAUTE PERFORMANCE
Code article	Famille : Couleur : Compatibilité : Mélange convertisseur + pâtes : g/Kg		

Description : finition mate, moyen extrait sec, monocouche "AVEC ADHESION DIRECTE", résistant à la corrosion, pour certains substrats métalliques, tels que l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium et les plastiques, pour surfaces sur lesquelles il y a déjà une première couche de peinture. Peut être utilisé par exemple sur des véhicules utilitaires, des machines agricoles, dans la construction d'équipements et de machines.

Caractéristiques de l'article:

- ✓ Excellente structure et épaisseur.
- ✓ Excellente résistance aux agents atmosphériques et au jaunissement.
- ✓ Bon aspect de la finition et excellent tendu.
- ✓ Bonne adhérence sur divers supports métalliques et également sur de nombreux plastiques.
- ✓ Bonne rapidité de séchage.

Conseils d'utilisation:

- ❖ L'adhésion directe aux alliages d'aluminium doit toujours être vérifiée au cas par cas.
- ❖ L'adhésion directe sur les plastiques ou les métaux doit toujours être vérifiée au cas par cas.
- ❖ Pour les supports en plastique, consultez le manuel technique Icrotech.

Fiche Technique

ICROTECH <small>HI-TECH COATINGS AND COLOR SYSTEMS</small>	Serie S632	Article ICROCLEAR COAT 2K MATT DTM	Edition 2018.07
--	----------------------	--	---------------------------

Substrat	Adéquate	Inadéquate	Notes	Ponçage	Nettoyage
Peintures préexistantes	X			P320-P400	S799
Acier	X		Exempt de contaminants	P80-P240	S797
Acier inoxydable	X		Vérifier au cas par cas	P80-P240	S797
Acier sablé	X		Niveau suggéré SA2 1\2	\	\
Feuille galvanisée	X		Vérifier au cas par cas	\	S797
Fonte	X			\	S797
Aluminium et alliages d'aluminium	X		Vérifier au cas par cas	P400 – P600	S797
Béton		X		P80	Soufflage
Autres substrats métalliques (voir notes)		X		P80-P600*	S797
Matières plastiques (voir notes)	X		SMC-BMC-GRP-ABS ecc.	A DEFINIR*	S798




*Reportez-vous au manuel technique pour des informations détaillées sur le nettoyage et le ponçage. Toujours vérifier l'adhérence du produit sur le support en plastique à traiter.

Surcouchable avec :

Caractéristiques générales			
Caractéristiques	(Trasparent) Valeur – Range	Valeur - Range	Méthode de Référence
Densité	0,980 ± 0,02	\	ASTM D1475-98
Viscosité	10000 ± 1500	\	Brookfiled - ASTM D2196
Extrait Sec	41 ± 2 %	\	ASTM D1644
Opacité	\	\	Méthode Interne
Validité	24 Mois	\	Méthode Interne
Autre :	\	\	Pas de note

Paramètres du mélange prêt à l'emploi			
Serie	VOC	Rendement à 1 µm	Extrait Sec
S632	~ 550 : 610 g/l	310 : 380 m²/kg	38 : 42 %

Notes: Les valeurs de COV, de rendement, de extrait sec et de viscosité sont basées sur le rapport du mélange en vol. Il est recommandé de combiner le diluant, et éventuellement le durcisseur, en tenant compte des conditions environnementales (température et humidité) et des dimensions de l'article à peindre.

Poids en fonction du mélange de couleurs:						
	Rapport de mélange	Code	Mélange en poids	Mélange en poids	Mélange en volume	Mélange en volume
	Article - partie A	S632	100 pp	100 pp	2	2
	Durcisseur	S963 / S985	40 pp	\	1	\
	Durcisseur	S964	\	50 pp	\	1
	Diluant	S932 – S901 – S939	10 : 20 pp	5 : 10 pp	10 : 20%	5 : 10%
Note:						

Fiche Technique



Serie
S632

Article
ICROCLEAR COAT 2K MATT DTM

Edition
2018.07

	Viscosité à 20°C FORD 4	Epaisseur (DFT)		Gloss à 60°	Pot life
	2:1:15% Vol. ~ 18 : 25 sec.	40 – 60 µm (2 couches) désolvatation 5 – 10 min		6 ± 2*	~ 2 h
	Application	Viscosité	Pression pistolet	Pression produit	Buse (mm)
	Pistolet à godet / HVLP	18 : 20	2 : 3 bar	\	1,3 – 1,4
	Airless / Airmix	20 – 26	120 – 150 bar	\	0,28 – 0,23
	Rouleu ou Pinceau				
NOTE	* = La brillance peut varier en fonction de la couleur / du support à traiter.				

	Séchage	Hors poussière	Sec au toucher	Manipulable	Recouvrable *
	20°C / temp. support (S963)	~ 10 / 20 min	~ 2 / 4 h	~ 10 / 14 h	< 5 gg
	60°C / temp. support (S963)	\	30 min.	60 min.	\



Éliminer toute trace de corrosion du support par ponçage ou sablage avant l'application du produit.

Avertissements et mesures de sécurité:

Produit à usage professionnel. N'est pas exclue la présence dans l'article de particules de taille inférieure à 1 µm. Manipuler avec précaution ; lire et comprendre les étiquettes de sécurité sur l'emballage et consulter la fiche de données de sécurité du produit et mettre en place toutes les recommandations qui y sont contenues.

Notes complémentaires:

Les informations ci-dessus sont basées sur des tests effectués dans le laboratoire de notre société et sont purement indicatives, elle ne peuvent pas donner lieu à des réclamations découlant d'une incorrecte utilisation du produit et n'impliquent pas de responsabilité de part de Icro. De plus, les conditions d'utilisation du produit sont hors de notre contrôle. Cette fiche remplace toutes les versions précédents.